



## CAT'ADVANCED WELD

La connexion aluminothermique  
performante et sécurisée

# À propos

sicame  
GROUP

Le Groupe Sicame est l'un des acteurs clés sur le marché des solutions pour réseaux d'énergie électrique dans le monde.

Il a su s'adapter et se développer pour accompagner l'évolution continue des infrastructures électriques sur les 5 continents, et devenir la plus grande entité indépendante de son secteur.

70

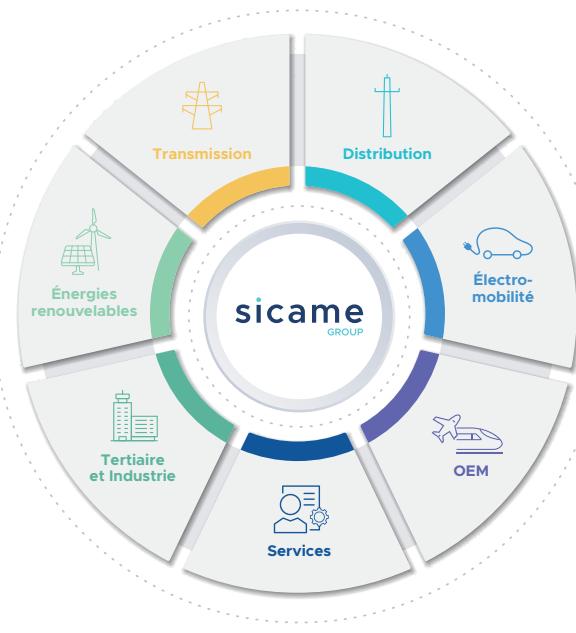
ans d'expertise à travers le monde

600 M€

de CA en 2024

3 600

collaborateurs



## Nos domaines d'activité

Le Groupe Sicame est spécialisé en **produits et services** liés au transport et à la distribution **d'énergie électrique**, aux énergies renouvelables, à l'électromobilité, aux équipements de sécurité et aux applications industrielles.

Présent sur les **5 continents**

Dans **26** pays

**50** entreprises à travers le monde

Produits distribués dans **157** pays



# CAT'ADVANCED WELD par CATU

## La solution ultime pour une connexion aluminothermique optimale et durable

La soudure aluminothermique est un procédé unique pour la connexion permanente des conducteurs de mise à la terre. La liaison moléculaire de deux conducteurs (en cuivre ou en acier) permet une connexion électrique de haute qualité. La technologie de l'aluminothermie est largement utilisée pour les systèmes de mise à la terre des sous-stations électriques, des installations commerciales et industrielles, dans les télécommunications, les énergies renouvelables, et les data centers.

### ● Conformité normative :

- IEEE 837 
- UL 467 

### CAT'ADVANCED WELD

est conçu pour répondre aux normes les plus strictes en matière de connexions électriques. Notre produit assure une liaison permanente de haute qualité, à la fois fiable et efficace, ce qui en fait le choix idéal pour les applications industrielles.



## Pourquoi choisir CAT'ADVANCED WELD ?

### ● Sécurité inégalée :

- **Allumeur électronique innovant** : process d'installation garantissant et réduisant considérablement les risques pour les opérateurs.
- **Pas de source d'alimentation externe nécessaire** : utilisation simplifiée et sécurité renforcée.

### ● Performances supérieures :

- **Connexion électrique de haute qualité** : permet d'obtenir une liaison moléculaire qui garantit une durabilité à long terme.
- **Résistance à la corrosion** : conçu pour les environnements les plus difficiles, il garantit une fiabilité et durabilité à long terme.
- **Conductivité élevée** : assure des performances électriques optimales.
- **Résistance mécanique** : tenue exceptionnelle aux contraintes mécaniques.

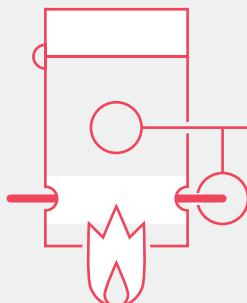




## Facilité de mise en oeuvre :

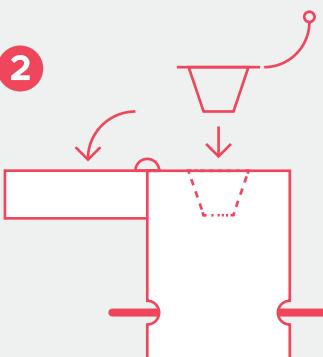
- **Installation rapide** : pas de manipulation du métal à souder.
- **Utilisation type « plug & play ».**
- **Facile à maîtriser** : process simple pour réduire le risque d'erreur.
- **Facile à stocker et à transporter** : pas de poudre d'allumage dans la capsule.
- **Mise en place rapide** : 5 étapes suffisent pour obtenir une connexion permanente.

1



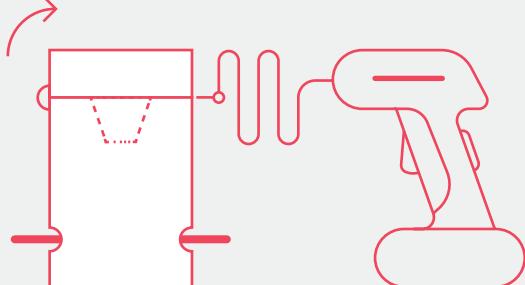
Préchauffer  
le moule avec  
un chalumeau,  
pendant  
quelques  
secondes,  
pour éliminer  
l'humidité

2



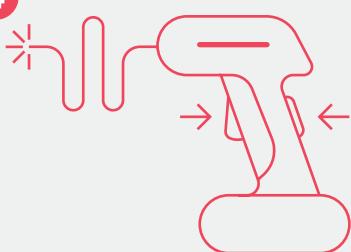
Placer vos  
conducteurs  
et insérer la  
capsule de métal  
d'apport

3



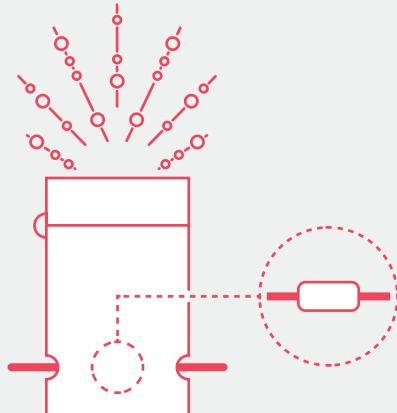
Connecter le câble de l'allumeur électrique  
à la capsule de métal d'apport

4



Presser  
simultanément  
les 2 boutons de  
l'allumeur pour  
démarrer  
le soudage

5



Attendre  
30 secondes  
avant d'ouvrir le  
moule. La soudure  
aluminothermique  
est terminée

## Accessoires indispensables :

Les opérateurs doivent obligatoirement porter les équipements de sécurité appropriés, incluant visières et gants de protection.

### Disponible chez CATU :

- CG-87/1 : Gants de protection.
- CEW-CS : Kit de nettoyage comprenant un grattoir, une brosse à poils souples, une brosse à poils durs.



# CAT'ADVANCED WELD se compose des éléments suivants :

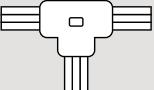
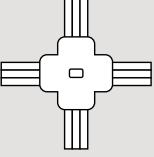
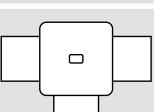
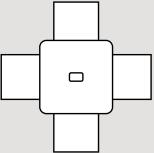


Produit	Caractéristiques	Réf. à commander séparément
<b>Allumeur électronique</b>	Voyant de sécurité et signal sonore Démarrage de l'allumage par pression simultanée des 2 boutons de commande. Minimum de 5 000 soudures. Livrée avec un câble de 1,8 m et un chargeur USB type C Gloveazy : facile à utiliser avec des gants	<b>CEW-EI</b>
<b>Pince avec poignée</b>	Utilisée pour fermer le moule Pince unique pour toutes les configurations Ergonomique. Résistant à la chaleur	<b>CEW-HC</b>
<b>Capsule de métal d'apport</b>	Matériau de soudage encapsulé à base d'oxyde de cuivre et aluminium Transport et stockage plus faciles et sûrs Disponible en capsule de 65 g, 90 g, 115 g, 150 g, 200 g. Ex. : CEW-WP150 (métal d'apport 150 g)	<b>CEW-WPXXX</b>
<b>Moule en graphite</b>	Livrée avec une plaque métallique indiquant la quantité de métal d'apport nécessaire (de 65 à 200 g). Référence à définir selon les besoins du client. Ex : CEW-050T050 (connection en Té pour 2 conducteurs de 50 mm <sup>2</sup> )	<b>CEW-XXXXXX</b>



# De nombreuses configurations pour répondre à vos besoins

● CAT'ADVANCED WELD offre un large choix de possibilités pour des multiples applications.

Type de connexion	Illustration	Conducteur primaire en mm <sup>2</sup>	Conducteur secondaire en mm <sup>2</sup>	Référence du moule	Référence du métal d'apport
Connexion en bout à bout		25	25	CEW-025E025	CEW-WP65
		35	35	CEW-035E035	CEW-WP65
		50	50	CEW-050E050	CEW-WP65
		70	70	CEW-070E070	CEW-WP65
		95	95	CEW-095E095	CEW-WP90
		120	120	CEW-120E120	CEW-WP115
Connexion en Té		25	25	CEW-025T025	CEW-WP65
		35	25	CEW-035T025	CEW-WP65
		35	35	CEW-035T035	CEW-WP65
		50	35	CEW-050T035	CEW-WP65
		50	50	CEW-050T050	CEW-WP90
		70	50	CEW-070T050	CEW-WP90
		70	70	CEW-070T070	CEW-WP90
		95	70	CEW-095T070	CEW-WP90
		95	95	CEW-095T095	CEW-WP115
		120	95	CEW-120T095	CEW-WP150
		120	120	CEW-120T120	CEW-WP150
		25	25	CEW-025X025	CEW-WP65
Connexion en croix		35	25	CEW-035X025	CEW-WP65
		35	35	CEW-035X035	CEW-WP65
		50	35	CEW-050X035	CEW-WP90
		50	50	CEW-050X050	CEW-WP90
		70	50	CEW-070X050	CEW-WP115
		70	70	CEW-070X070	CEW-WP115
		95	70	CEW-095X070	CEW-WP150
		95	95	CEW-095X095	CEW-WP150
		120	95	CEW-120X095	CEW-WP200
		120	120	CEW-120X120	CEW-WP200
		25	25	CEW-025P025	CEW-WP65
		35	25	CEW-035P025	CEW-WP65
Connexion parallèle		35	35	CEW-035P035	CEW-WP65
		50	35	CEW-050P035	CEW-WP90
		50	50	CEW-050P050	CEW-WP90
		70	50	CEW-070P050	CEW-WP115
		70	70	CEW-070P070	CEW-WP115
		95	70	CEW-095P070	CEW-WP150
		95	95	CEW-095P095	CEW-WP150
		120	95	CEW-120P095	CEW-WP200
		120	120	CEW-120P120	CEW-WP200
		25x3 mm	25x3 mm	CEW-253E253	CEW-WP90
		30x2 mm	30x2 mm	CEW-302E302	CEW-WP65
Connexion en bout à bout pour conducteurs plats		25x3 mm	25x3 mm	CEW-253T253	CEW-WP90
		30x2 mm	30x2 mm	CEW-302T302	CEW-WP65
Connexion en Té pour conducteurs plats		25x3 mm	25x3 mm	CEW-253T253	CEW-WP90
		30x2 mm	30x2 mm	CEW-302T302	CEW-WP90
Connexion en croix pour conducteurs plats		25x3 mm	25x3 mm	CEW-253X253	CEW-WP150
		30x2 mm	30x2 mm	CEW-302X302	CEW-WP115

## ● Sections disponibles :

- **Conducteur rond** : de 25 mm<sup>2</sup> à 120 mm<sup>2</sup>

- **Conducteur plat** : 25x3 mm et 30x2 mm

Pour d'autres sections, merci de contacter votre commercial

## ● Sélection moule :

**C E W**

CATU EXOTHERMIC WELD

-

**X X X X X X X X**

Section  
en mm<sup>2</sup>  
**Conducteur  
 primaire**  
(025, 035,  
050, 070,  
095, 120,  
253, 302)

Type de connexion  
- E (Connexion en bout  
à bout)  
- T (Connexion en Té)  
- X (Connexion en croix)  
- P (Connexion parallèle)

Section  
en mm<sup>2</sup>  
**Conducteur  
secondaire**  
(025, 035, 050,  
070, 095, 120,  
253, 302)

### Exemple:

Conducteur primaire : **50 mm<sup>2</sup>**

Type de connexion : **T**

Conducteur secondaire : **35 mm<sup>2</sup>**

Référence : **CEW-050T035**





Sicame Group

+33 (0)5 55 73 89 00  
1 boulevard Marius Vivier Merle, 69003 Lyon, France

 [sicame-group.com](http://sicame-group.com)

## CATU

[catuelec.com](http://catuelec.com)

+33 (1) 42 31 46 46  
[serviceclientsindustrie@sicamefrance.com](mailto:serviceclientsindustrie@sicamefrance.com)

10 Avenue Jean-Jaurès, B.P.2  
92222 BAGNEUX CEDEX, France

